Serviceanleitung

Service Instructions

ARRIFLEX 16 SR

3.1.1-3.1.3

Die schwenk- und drehbare Sucherlupe

Pivoting and rotating viewfinder

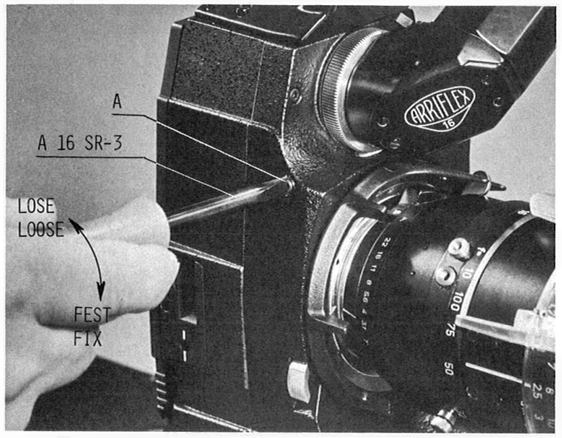


Abb./Fig. 1
siehe/ref.to 3.1.1

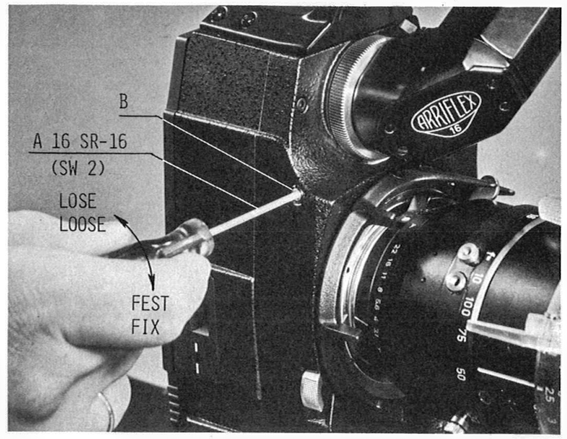


Abb./Fig. 2
siehe/ref.to 3.1.1

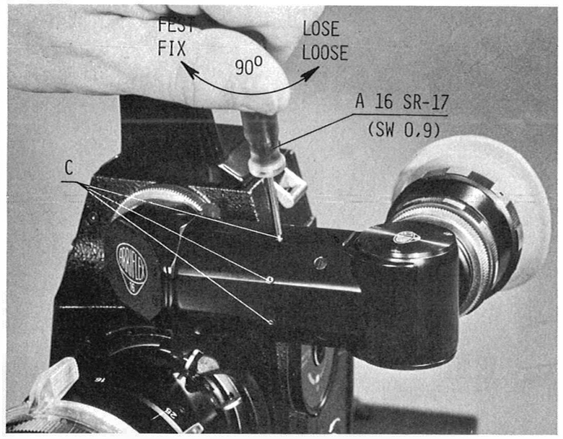


Abb./Fig. 3
siehe/ref.to 3.1.2

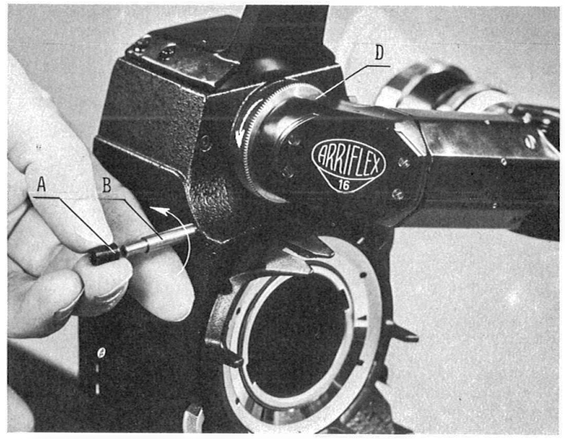


Abb./Fig. 4
siehe/ref.to 3.1.3

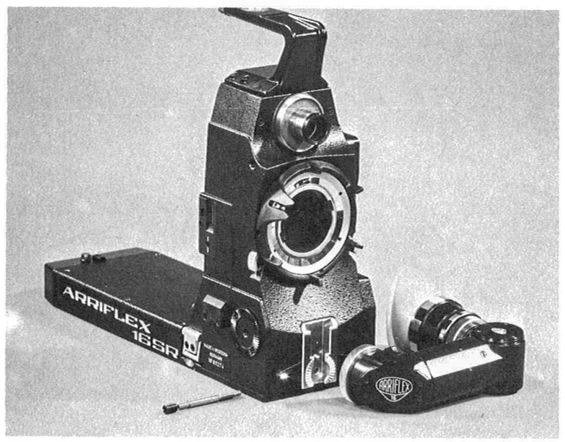


Abb./Fig. 5
siehe/ref.to 3.1.3

3.1 Die schwenk- und drehbare Sucherlupe

3.1.1 Nachstellen der Friktion für das Rechts- und Linksschwenken der Sucherlupe

Gewindebuchse A mit Spezialschlüssel A16SR-3 in Pfeilrichtung ca. 2 Umdrehungen lösen Abb. 1.

Schnecke B mit Inbusschlüssel A16SR-16 (SW 2) in Pfeilrichtung drehen bis gewünschte Friktionseinstellung erreicht ist Abb. 2.

Schnecke B mit Gewindebuchse A wieder festsetzen Abb. 1

3.1.2 Nachstellen der Friktion des drehbaren Lupenschenkels

Die 8 Innensechskantschrauben C mit Inbusschlüssel A16SR-17 (SW 0,9) gleichmäßig jede Schraube ca. 90° in Pfeilrichtung drehen bis gewünschte Friktionseinstellung erreicht ist Abb. 3.

3.1.3 Abnehmen des außenliegenden Teiles der schwenk- und drehbaren Sucherlupe

Gewindebuchse A lösen Abb. 1 - siehe 3.1.1.

Schnecke B in Pfeilrichtung LOSE ca. 10 Umdrehungen drehen Abb. 2 - siehe 3.1.1.

Gewindebuchse A entfernen, Schnecke B durch Drehen in Pfeilrichtung herausnehmen, Überwurfmutter D von Hand in Pfeilrichtung drehen bis Sucherlupe nach vorne abgenommen werden kann Abb. 4 und 5.

Für die einzelnen Arbeitsgänge von 3.1.1 bis 3.1.3 sind folgende Spezialwerkzeuge erforderlich:

Spezialschlüssel	A16SR-3
Inbusschlüssel	A16SR-16 (SW 2)
Inbusschlüssel	A16SR-17 (SW 0,9)

3.1 Rotating and pivoting viewfinder

3.1.1 Friction adjustment for viewfinder pivot

Release bushing A with special key A16SR-3 with two turns as per illustration. (Illustration 1)

Turn worm B with hex socket screw driver A16 SR-16 (SW 2) as per illustration until desired frictional strength is achieved. (Illustration 2)

Lock worm B with bushing A. (Illustration 1)

3.1.2 Friction adjustment for viewfinder rotation

Turn the 8 hex socket screws C with hex socket screw driver A16SR-17 (SW 0,9) uniformly by about 90° as per illustration in order to attain the desired frictional strength. (Illustration 3)

3.1.3 Detaching viewfinder tube

Release bushing A. (Illustration 1 - see 3.1.1)

Make approx. 10 turns in direction LOOSE with worm B. (Illustration 2 - see 3.1.1)

Remove bushing A as well as worm B by turning in direction of arrow and turn collar nut D by hand in direction of arrow until viewfinder tube can be removed. (Illustrations 4 and 5)

The following special tools are necessary for work steps 3.1.1 to 3.1.3:

Special wrench	A16SR-3
Hex socket screw driver	A16SR-16 (SW 2)
Hex socket screw driver	A16SR-17 (SW 0,9)



A16SR-3



A16SR-16 (SW 2)



A16SR-17 (SW 0,9)